



技术要求:

- 1、未注公差按图示公差表执行，参考3D图档；△3
- 2、齿盘冷轧钢板硬度HRB70-85；
- 3、齿部偏摆 $\leq 0.7\text{mm}$ ，齿部径向跳动 $\leq 0.7\text{mm}$ （以花键为基准）；(B)
- 4、颜色配置：a、齿盘表面黑色电泳处理，满足盐雾腐蚀试验96h；(A) △3
- 5、齿盘表面刻上齿数；
- 6、齿数由齿盘上刻字来区分；
- 7、按1800N、双边45度、疲劳测试10万次；(A)
- 8、后缀标记(B)为二类重点管控尺寸或特性，(A)为一类；
- 9、未明确项目参照封样及样品承认书，并依据进料检验通用规范执行；△3
- 10、产品符合欧盟ROHS2.0标准；△3

内 花 键 齿 (B)	精度等级	GB3478. 1-6f
	模数	$m=1$
	齿数	34
	压力角	$\alpha=30^{\circ}$
	齿根线形	平齿根
	分度圆直径	34
	大径	$35.5^{+0.18}_0$
	小径	$33.07^{+0.18}_0$
	作用齿槽宽最大值	1.625
	实际齿槽宽最大值	1.661
	实际齿槽宽最小值	1.607
	作用齿槽宽最小值	1.571
量棒直径	1.7	
跨棒距	$31.665^{+0.08}_0$	

mm<尺寸(A)≤mm	公差					<div>保密</div> <div>CL53</div> <div>受控</div> <div>2023-08-31</div> <div>BAFANG</div>							
400<A≤1000	±0.3	<div>3</div>	4	DCNS-2023041612	马超					2023-08-30			
120<A≤400	±0.2	<div>2</div>	1	DCNS-2023041612	熊志					2023-04-20			
30<A≤120	±0.15	<div>1</div>	6	设计优化	马超					2022-11-10			
6<A≤30	±0.1			更改原因	签字					日期			
0<A≤6	±0.05	标记	处数							齿盘（34T宽窄齿+不带链盖） <div>2</div>			
角度B	公差												
120 < B ≤ 400	±10′	设计		马超			版本号	单位	重量	比例			
50 < B ≤ 120	±20′	校对		万新露									
10 < B ≤ 50	±30′	标准化					D	mm		1:1			
0 < B ≤ 10	±1°	审核		顾培元	日期	2023-08-30	共 1 页	第 1 页	<div></div>	CW G522.1C			